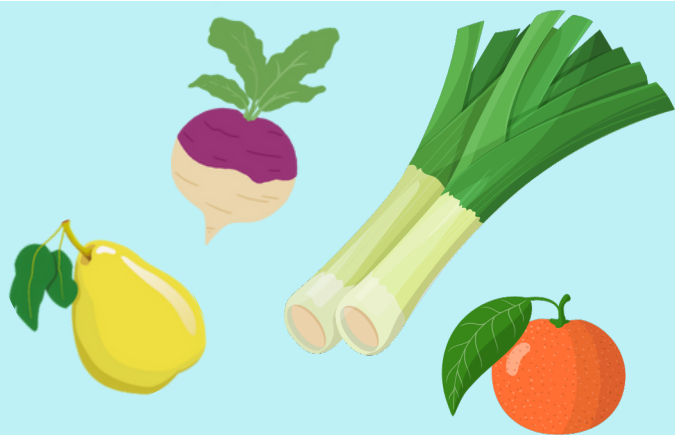


# FÉVRIER

## PLAN DE REPAS



### LUNDI 02

- Potage de légumes
- Pané au fromage végétarien et coudés au beurre **Bio**
- Crêpe au sucre

### MARDI 03

- Feuilleté au fromage
- Blanquette de dinde et riz au beurre
- Cantal **AOP**
- Orange

### JEUDI 05

- Nem au poulet
- Sauté de porc au caramel et poêlée asiatique
- Salade de litchis, ananas au sésame

### VENDREDI 06

- Batavia aux croûtons et chèvre
- Dos de colin sauce citron et pommes de terre à l'anglaise
- Yaourt aromatisé

## Vacances d'hiver



### LUNDI 23

- Surimi mayonnaise
- Tartiflette maisonet salade
- Yaourt à la fraise **Bio**

### MARDI 24

- Betteraves **Bio** vinaigrette
- Emincé de boeuf au paprika et riz **Bio**
- Fromage des Pyrénées
- Ananas

### JEUDI 26

- Batavia aux croûtons
- Torsade à la bolognaise végétarienne
- Tomme blanche
- Banane

### VENDREDI 27

- Potage de légumes
- Aiguillettes de colin pané multigrains et poêlée aux 4 légumes
- Crème dessert vanille **Bio**